



Spettabile
Comune di Jesolo
Via Sant'Antonio, 11
30016 JESOLO

DOMANDA DI PARTECIPAZIONE AI SOGGIORNI CLIMATICI PER LA TERZA ETÀ' ANNO 2025

Il/La sottoscritto/a _____
nato/a a _____ il _____
residente a Jesolo, in via/piazza _____
telefono _____ cell. _____

CHIEDE

Di partecipare ai soggiorni climatici per la Terza Età – Anno 2025

nella località prescelta: ☐ ABANO TERME ☐ FIERA DI PRIMIERO

recandosi con: ☐ il pullman messo a disposizione per il percorso A/R o solo di _____
☐ il proprio automezzo esonerando l'Amministrazione da ogni responsabilità anche per l'eventuale utilizzo in altri spostamenti durante il soggiorno

tipo di camera: ☐ Singola ☐ Doppia da dividere con _____
☐ Matrimoniale da dividere con _____

Dichiara, che il partecipante è in condizioni di autonomia psico-fisica.

Si impegna a consegnare l'impegnativa medica (solo per i partecipanti alle terme che usufruiranno di cicli di terapie convenzionate con il SSN) all'ufficio dei servizi sociali del Comune di Jesolo **entro venerdì 01 agosto 2025**.

Si impegna a corrispondere al Comune di Jesolo per la partecipazione al soggiorno climatico:

- ☐ la quota prestabilita per l'intero costo del soggiorno
- ☐ la quota ridotta e determinata in conformità all'art. 6, sezione 3 "Regolamentazione iniziative di turismo sociale per la Terza Età", del Regolamento dei servizi per le prestazioni sociali agevolate destinati alla popolazione del Comune di Jesolo approvato con delibera consiliare n. 143 del 30/07/2002 dichiarando, ai sensi dell'artt. 46 e 47 del d.P.R. 28/12/2000, n. 445 e ss.mm, consapevole delle sanzioni penali richiamate dall'art. 76 del medesimo d.P.R. in caso di dichiarazioni mendaci o comunque non corrispondenti al vero, che l'importo ISEE della relativa attestazione in corso di validità, è pari ad € _____.

NOTE: _____



Lettera informativa e reversale per il pagamento potranno essere ritirate presso il Centro “S. Pertini” di Jesolo da lunedì 11 agosto 2025 (orario dal lunedì al venerdì 15.00-18.00).

Dati del delegato all'iscrizione: COGNOME E NOME _____ -nato/a il _____
a _____ -residente a _____
indirizzo _____ in qualità di _____

Nominativo della persona a cui fornire eventuali notizie durante il periodo di soggiorno:

Cognome _____ Nome _____
telefono _____ cell. _____

INFORMATIVA PER IL TRATTAMENTO DEI DATI

“L’informativa ai sensi dell’art. 13 del Reg. UE 2016/679 (GDPR), può essere consultata alla pagina web <http://www.comune.jesolo.ve.it/privacy>” oppure visionata presso l’Ufficio per le Relazioni con il Pubblico (URP) del comune di Jesolo”.

Jesolo _____

FIRMA _____

Ai sensi dell’art.38 del d.P.R. del 28.12.2000, n.445 la dichiarazione è sottoscritta dall'interessato in presenza del dipendente addetto ovvero sottoscritta e presentata all'ufficio competente, unitamente a copia fotostatica non autenticata di un documento di identità del sottoscrittore.

La su estesa dichiarazione è stata sottoscritta alla mia presenza (artt. 38 e 47 del d.P.R. n. 445/2000).
Data _____ Il dipendente addetto al ricevimento (firma leggibile)

CdR33_49_A



Comune di Jesolo
Via Sant'Antonio, 11 - 30016 Jesolo (Ve) - CF e P.I. 00608720272
Ufficio Relazioni con il Pubblico
0421 359111 - urp@comune.jesolo.ve.it - PEC: comune.jesolo@legalmail.it
cod. IPA c_c388 - codice univoco di fatturazione UFCMQF

