



Spettabile  
Comune di Jesolo  
Via Sant'Antonio, 11  
30016 JESOLO

## DOMANDA DI PARTECIPAZIONE AI SOGGIORNI CLIMATICI PER LA TERZA ETÀ' ANNO 2025

Il/La sottoscritto/a \_\_\_\_\_  
nato/a a \_\_\_\_\_ il \_\_\_\_\_  
residente a Jesolo, in via/piazza \_\_\_\_\_  
telefono \_\_\_\_\_ cell. \_\_\_\_\_

### CHIEDE

#### Di partecipare ai soggiorni climatici per la Terza Età – Anno 2025

nella località prescelta:  ABANO TERME  FIERA DI PRIMIERO

**recandosi con:**  il pullman messo a disposizione per il percorso A/R o solo di \_\_\_\_\_  
 il proprio automezzo esonerando l'Amministrazione da ogni responsabilità anche per l'eventuale utilizzo in altri spostamenti durante il soggiorno

**tipo di camera:**  Singola  Doppia da dividere con \_\_\_\_\_  
 Matrimoniale da dividere con \_\_\_\_\_

Dichiara, che il partecipante è in condizioni di autonomia psico-fisica.

Si impegna a consegnare l'impegnativa medica (solo per i partecipanti alle terme che usufruiranno di cicli di terapie convenzionate con il SSN) all'ufficio dei servizi sociali del Comune di Jesolo **entro venerdì 01 agosto 2025**.

Si impegna a corrispondere al Comune di Jesolo per la partecipazione al soggiorno climatico:

- la quota prestabilita per l'intero costo del soggiorno
- la quota ridotta e determinata in conformità all'art. 6, sezione 3 "Regolamentazione iniziative di turismo sociale per la Terza Età", del Regolamento dei servizi per le prestazioni sociali agevolate destinati alla popolazione del Comune di Jesolo approvato con delibera consiliare n. 143 del 30/07/2002 dichiarando, ai sensi dell'artt. 46 e 47 del d.P.R. 28/12/2000, n. 445 e ss.mm, consapevole delle sanzioni penali richiamate dall'art. 76 del medesimo d.P.R. in caso di dichiarazioni mendaci o comunque non corrispondenti al vero, che l'importo ISEE della relativa attestazione in corso di validità, è pari ad € \_\_\_\_\_.

NOTE: \_\_\_\_\_



Comune di Jesolo  
Via Sant'Antonio, 11 - 30016 Jesolo (Ve) - CF e P.I. 00608720272  
Ufficio Relazioni con il Pubblico  
0421 359111 - urp@comune.jesolo.ve.it - PEC: comune.jesolo@legalmail.it  
cod. IPA c\_c388 - codice univoco di fatturazione UFCMQF





**Lettera informativa e reversale per il pagamento potranno essere ritirate presso il Centro “S. Pertini” di Jesolo da lunedì 11 agosto 2025 (orario dal lunedì al venerdì 15.00-18.00).**

Dati del delegato all'iscrizione: COGNOME E NOME \_\_\_\_\_-nato/a il \_\_\_\_\_ a \_\_\_\_\_-residente a \_\_\_\_\_ indirizzo \_\_\_\_\_ in qualità di \_\_\_\_\_

Nominativo della persona a cui fornire eventuali notizie durante il periodo di soggiorno:

Cognome \_\_\_\_\_ Nome \_\_\_\_\_  
telefono \_\_\_\_\_ cell. \_\_\_\_\_

#### INFORMATIVA PER IL TRATTAMENTO DEI DATI

“L’informativa ai sensi dell’art. 13 del Reg. UE 2016/679 (GDPR), può essere consultata alla pagina web <http://www.comune.jesolo.ve.it/privacy>” oppure visionata presso l’Ufficio per le Relazioni con il Pubblico (URP) del comune di Jesolo”.

Jesolo \_\_\_\_\_

FIRMA \_\_\_\_\_

Ai sensi dell’art.38 del d.P.R. del 28.12.2000, n.445 la dichiarazione è sottoscritta dall’interessato in presenza del dipendente addetto ovvero sottoscritta e presentata all’ufficio competente, unitamente a copia fotostatica non autenticata di un documento di identità del sottoscrittore.

La su estesa dichiarazione è stata sottoscritta alla mia presenza (artt. 38 e 47 del d.P.R. n. 445/2000).  
Data \_\_\_\_\_ Il dipendente addetto al ricevimento (firma leggibile)

CdR33\_49\_A



Comune di Jesolo  
Via Sant'Antonio, 11 - 30016 Jesolo (Ve) - CF e P.I. 00608720272  
Ufficio Relazioni con il Pubblico  
0421 359111 - urp@comune.jesolo.ve.it - PEC: comune.jesolo@legalmail.it  
cod. IPA c\_c388 - codice univoco di fatturazione UFCMQF

