

Jesolo, 26.5.2025

Al comune di Jesolo

Oggetto: Dichiarazione (ai sensi dell'art. 14 del Dlgs 33/2013) relativa all'assunzione di altre cariche, presso enti pubblici o privati e relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti (comma 1 lettera d), ad altri eventuali incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e indicazione dei compensi spettanti (comma 1 lettera e) e dell'ammontare complessivo degli emolumenti percepiti a carico della finanza pubblica (comma 1-ter).

DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DELL'ATTO DI NOTORIETA'

(art. 42 D.P.R. 445/2000)

Il sottoscritto **MASSIMO PEDRON**, **segretario comunale** del comune di Jesolo, consapevole delle sanzioni penali, nel caso di dichiarazioni non veritiere, di formazione o uso di atti falsi, richiamate dall'art. 76 DPR 445/2000, sotto la sua personale responsabilità

DICHIARA

con riferimento all'anno 2023,

di non avere assunto cariche presso enti pubblici o privati

di non avere ricevuto incarichi con oneri a carico della finanza pubblica

di aver percepito un ammontare complessivo di emolumenti a carico della finanza pubblica per l'anno 2023 pari a Euro _____ (esclusi gli emolumenti percepiti dal Comune di Jesolo)

Sez. 1 — cariche presso enti pubblici o privati e relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti			
Ente pubblico/privato	Tipologia carica	Durata	Compensi a qualsiasi titolo corrisposti

Sez. 2 — Altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica			
Ente	Incarico	Durata	Oneri a carico della finanza pubblica

**IL SEGRETARIO COMUNALE
DOTT. MASSIMO PEDRON**

Documento informatico sottoscritto con firma elettronica.