

*Al dirigente Settore  
Finanziario e Sociale  
Ufficio Istruzione  
Via S. Antonio, 11  
30016 – Jesolo (VE)*

Anno scolastico 2020/2021

Oggetto: RICHIESTA RIMBORSO PASTI

### ATTENZIONE!

Se nel campo "cognome" non è visibile il contorno rosso, assicurarsi di aver seguito le istruzioni per una corretta compilazione riportate al seguente [link](#)

Il/la sottoscritto/a

Cognome	_____	Nome	_____
Codice Fiscale	_____		
Nato/a il	_____	Comune (Prov.)	_____ ( )
Residente a (Prov.)	_____ ( )	CAP	_____
In via/piazza	_____	N.Civ / Esp.	_____ / _____
Cellulare	_____	e-mail	_____
In qualità di		dell'alunno	
Cognome	_____	Nome	_____
Classe / sez.	_____ / _____	Scuola	_____
Codice individuale	_____	Tariffa	_____

### CHIEDE

a codesto servizio il rimborso di € \_\_\_\_\_ relativi ai pasti non usufruiti nel corso dell'anno scolastico 2020/2021

Chiede che il pagamento venga effettuato mediante:

Accredito su conto corrente

### Coordinate bancarie:

Paese	Check	CIN	BANCA (ABI)	CAB	N. CONTO																

Intestatario:

L'informativa ai sensi dell'art. 13 del Reg. UE 2016/679 (GDPR), può essere consultata alla pagina web <http://www.comune.jesolo.ve.it/privacy> oppure visionata presso l'Ufficio per le Relazioni con il Pubblico (URP) del Comune di Jesolo.

CdR 29\_4 a