

**Oggetto: Dichiarazione** (ai sensi dell'art. 14 del Dlgs 33/2013, così come modificato dal Dlgs 97/2016) **relativa all'assunzione di altre cariche, presso enti pubblici o privati e relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti (comma 1 lettera d), ad altri eventuali incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e indicazione dei compensi spettanti (comma 1 lettera e) e dell'ammontare complessivo degli emolumenti percepiti a carico della finanza pubblica (comma 1-ter).**

**DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DELL'ATTO DI NOTORIETA'**

**(art. 42 d.p.r. 28 dicembre 2000 n. 445)**

La sottoscritta Stefania Rossignoli, nata nell'anno 1965, carica rivestita nell'amministrazione comunale dirigente, consapevole delle sanzioni penali, nel caso di dichiarazioni non veritiere, di formazione o uso di atti falsi, richiamate dall'art. 76 DPR 445/2000, sotto la sua personale responsabilità

**DICHIARA**

- di non avere assunto cariche presso enti pubblici o privati
- di non avere ricevuto incarichi con oneri a carico della finanza pubblica
- di aver percepito un ammontare complessivo di emolumenti a carico della finanza pubblica per l'anno 2022 pari a Euro 2.219,80 (esclusi gli emolumenti percepiti dal Comune di Jesolo)

Sez. 1 – cariche presso enti pubblici o privati e relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti			
Ente pubblico/privato	Tipologia carica	Durata	Compensi a qualsiasi titolo corrisposti

Sez. 2 – Altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica			
Ente	Incarico	Durata	Oneri a carico della finanza pubblica
Azienda Jtaca srl	Presidente commissione di selezione	Giugno/luglio	€ 2.219,80

Annotazioni

---



---



---

Luogo e data  
Jesolo, 24.01.2023

Il dichiarante  
Stefania Rossignoli

Documento informatico sottoscritto con firma elettronica ai sensi e con gli effetti di cui agli artt. 20 e 21 del d.lgs. del 7/03/2005, n. 82 e ss.mm.; sostituisce il documento cartaceo e la firma autografa.