

**SCHEDA RELAZIONE ATTIVITÀ ANNO SPORTIVO 2020/2021 o 2021.**

**ALLEGATO ALLA DOMANDA DI CONTRIBUTO, ai sensi del Capo II del regolamento comunale approvato con delibera di C.C. n. 70 del 26/04/1999.**

Il sottoscritto/a \_\_\_\_\_  
nato/a a \_\_\_\_\_ prov. (\_\_\_) il \_\_\_\_\_  
e residente in \_\_\_\_\_ via \_\_\_\_\_  
in qualità di presidente dell' \_\_\_\_\_  
con sede in \_\_\_\_\_ via \_\_\_\_\_  
e come tale, in nome e per conto della Società stessa, C.F. \_\_\_\_\_

**DICHIARA**

**ai sensi degli artt. 38, 46 e 47 (dichiarazione sostitutiva dell'atto di notorietà) del D.P.R. 28.12.2000, n. 445 e ss.mm., consapevole delle sanzioni penali previste dall'art. 76 del medesimo D.P.R. per le ipotesi di falsità in atti e dichiarazioni mendaci ivi indicate:**

di svolgere la seguente disciplina sportiva (descrizione attività sportiva praticata) :

- \_\_\_\_\_
- A livello AGONISTICO
- A livello NON AGONISTICO

Che con riferimento all'anno sportivo 2020/2021 o 2021:

1. Numero totale degli iscritti \_\_\_\_\_ di cui residenti a Jesolo \_\_\_\_\_
2. Numero di iscritti con meno di 12 anni \_\_\_\_\_ di cui residenti a Jesolo \_\_\_\_\_
3. Numero di iscritti dai 12 al 18 anni \_\_\_\_\_ di cui residenti a Jesolo \_\_\_\_\_
4. Numero di iscritti adulti \_\_\_\_\_ di cui residenti a Jesolo \_\_\_\_\_
5. Quota pagata dagli iscritti mensilmente € \_\_\_\_\_ o/ annualmente € \_\_\_\_\_
6. Durata continuativa dei CORSI svolti nel territorio comunale del periodo di attività 2020/2021 o 2021, dal \_\_\_\_\_ al \_\_\_\_\_
7. Elenco dei corsi di cui al punto 6. svolti nel territorio comunale:

<b>CATEGORIA:</b> (esempio: pulcini, U12, cadetti...)	<b>PERIODO DI DURATA DEL CORSO:</b>	<b>ORE SETTIMANALI di allenamento:</b>
	Dal _____ Al _____	Ore _____ Settimanali
	Dal _____ Al _____	Ore _____ Settimanali
	Dal _____ Al _____	Ore _____ Settimanali

	Dal _____ Al _____	Ore _____ Settimanali
	Dal _____ Al _____	Ore _____ Settimanali
	Dal _____ Al _____	Ore _____ Settimanali

8. Numero Istruttori \_\_\_\_\_ di cui tecnici F
9. Numero Istruttori \_\_\_\_\_ di cui tecnici Federali o EPS \_\_\_\_\_ e Diplomati ISEF \_\_\_\_\_

Inoltre: (barrare le attività organizzate e specificare ove richiesto)

- Dichiaro di aver svolto corsi attività motoria /ricreativa per gli anziani nel territorio comunale:

CORSO: (descrizione)	PERIODO DI DURATA DEL CORSO:
	Dal _____ Al _____
	Dal _____ Al _____

- Dichiaro di aver svolto corsi di attività motoria/ricreativa per disabili nel territorio comunale:

CORSO: (descrizione)	PERIODO DI DURATA DEL CORSO:
	Dal _____ Al _____
	Dal _____ Al _____

- Dichiaro di aver svolto attività sportiva in collaborazione con gli istituti comprensivi scolastici locali (elencare le attività e i relativi periodi):

Indicare ISTITUTO e NOME PALESTRA (es. IST. CALVINO - palestra Michelangelo)	NR. ORE SETTIMANALI	PERIODO DI DURATA DEL CORSO: (dal GG/MM/AAAA al GG/MM/AAAA)	CORSO RIVOLTO A CLASSI: (Es. Classi 4 <sup>a</sup> e 5 <sup>a</sup> elem.)
IST. _____ Pal. _____	Nr. _____ Ore settimanali	Dal _____ Al _____	Classe/i: _____ _____

IST. _____ Pal. _____	Nr. _____ Ore settimanali	Dal _____ Al _____	Classe/i: _____ _____
IST. _____ Pal. _____	Nr. _____ Ore settimanali	Dal _____ Al _____	Classe/i: _____ _____

Dichiara di aver concesso totale nr. \_\_\_\_\_ gratuità per la frequentazione ai propri corsi svolti nel territorio comunale:

NUMETO GRATUITA':	PERIODO DI GRATUITA':
Nr. _____ (nr. atleti)	Dal _____ Al _____
Nr. _____ (nr. atleti)	Dal _____ Al _____

**Campionati federali annuali** (con partite settimanali) cui ha partecipato l'associazione nell'anno sportivo 2020/2021 o 2021 - specificare le diverse categorie, ambito territoriale (provinciale, regionale, nazionale) e i rispettivi risultati:

Campionato e categoria	Ambito territoriale	Classifica	Su n. <u>totale</u> ass. che partecipano al campionato
<b><u>Eempio: Campionato Basket U14</u></b>	<b><u>Provinciale</u></b>	<b><u>3. classificati</u></b>	<b><u>36 squadre</u></b>

**Campionati/Gare federali o di enti di promozione sportiva in singole manifestazioni** cui ha partecipato l'associazione nell'anno sportivo 2020/2021 o 2021; specificare le diverse categorie. L'ambito territoriale (provinciale regionale, nazionale e internaz.) e i rispettivi risultati:

Campionato/gara -data - luogo	Ambito territoriale	Classifica per cat.	Su n. totale squadre o individuali che partecipano al campionato/gara*
<u>Esempio: Camp. reg. di judo – 2.10.2021 Vicenza</u>	<u>regionale</u>	<u>3. class. ragazzi 1.class. junior</u>	<u>50 atleti 100 atleti</u>

Altre manifestazioni sportive **non agonistiche** - a.s. 2020/2021 o 2021:

Manifestazione /data /luogo	Ambito territoriale	Classifica	Su n. totale di squadre o individuali partecipanti all'evento
<u>Es. festa del mini basket</u>	<u>Nazionale</u>	<u>15. classificati</u>	<u>80 squadre</u>

#### TRATTAMENTO DEI DATI

L'informativa ai sensi dell'art. 13 del Reg. UE 2016/679 (GDPR), può essere consultata alla pagina web <http://www.comune.jesolo.ve.it/privacy> oppure visionata presso l'Ufficio per le Relazioni con il Pubblico (URP) del comune di Jesolo.

---

Firma del legale rappresentante dell'Associazione

**Si allega fotocopia del documento di identità del sottoscrittore.**

L'Amministrazione Comunale si riserva, in qualsiasi momento, di verificare l'autenticità delle dichiarazioni e dati forniti.