

Modulo Dichiarazione sostitutiva da presentare entro il 30/06/2021

**LIQUIDAZIONE CONTRIBUTO “PROGETTO JUNIOR SPORT JESOLO”
DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DELL’ATTO DI NOTORIETA’
(art. 47 testo unico 445 del 28 dicembre 2000)**

Al Comune di Jesolo
Ufficio Sport
Via S. Antonio, 11
30016 JESOLO (VE)

Il sottoscritto _____, nato a _____, residente a _____
_____ cod. fiscale, _____

Presidente e legale rappresentante dell’Associazione/società sportiva dilettantistica

_____ con sede a _____, Via _____

tel. _____ e-mail _____ pec _____

C.F./P. i.v.a. _____ codice aff.ne CONI _____

a conoscenza delle sanzioni penali previste dall’art. 76 del Testo Unico 445 del 28 dicembre 2000, nel caso di mendaci dichiarazioni, falsità negli atti uso o esibizione di atti falsi o contenenti dati non più rispondenti a verità, sotto la propria responsabilità

DICHIARA

- di avere effettivamente svolto l’attività sportiva a favore degli aderenti al progetto Junior Sport Jesolo sotto elencati dal _____ al _____
- di restituire l’importo di € 100,00 per iscrizione e frequenza all’anno sportivo 2020-2021, a favore dei sotto elencati tesserati/e, che hanno presentato domanda del contributo di cui al progetto Junior Sport Jesolo e che hanno frequentato i corsi per almeno tre mesi.

ALLEGA

copia dei bonifici attestanti il rimborso di € 100,00 per ogni tesserato che ha presentato domanda di erogazione del contributo in possesso dei requisiti richiesti, o estratto conto bancario dal quale si evincano i suddetti pagamenti. Nei suddetti bonifici di rimborso indicare nella causale “Rimborso Junior Sport Jesolo - nome e cognome del bambino/a”.

IL DICHIARANTE

Allega alla presente copia del proprio documento di identità

Privacy - L’informativa ai sensi dell’art. 13 del Reg. UE 2016/679 (GDPR) può essere consultata alla pagina web <http://www.comune.jesolo.ve.it/privacy> oppure visionata presso l’ufficio per le relazioni con il pubblico (URP) del Comune di Jesolo.

Documento informatico sottoscritto con firma elettronica ai sensi e con gli effetti di cui agli artt. 20 e 21 del d.lgs del 7 marzo 2005 n. 82 e ss.mm.; sostituisce il documento cartaceo e la firma autografa.