



CITTÀ DI JESOLO

**MANIFESTAZIONE DI INTERESSE
PER L'INDIVIDUAZIONE DI PARTNER OPERATIVI PER UN PROGETTO
DI PUBBLICA UTILITÀ DA PRESENTARE ALLA REGIONE VENETO
A VALERE SULLA DGR N. 1320 del 25 ottobre 2022**

PREMESSO:

- che il comune di Jesolo, nell'ambito delle politiche attive del lavoro, intende favorire lo sviluppo di percorsi di integrazione ed inserimento lavorativo a favore di propri cittadini che versano in situazioni di disagio socio-economico e/o di emarginazione dal mercato del lavoro;
- che la Giunta Regionale del Veneto con deliberazione n.1320 del 25 ottobre 2022 – *PR Veneto FSE+ 2021-2027, Obiettivo "Investimenti per l'occupazione e la crescita" - Decisione di esecuzione della Commissione europea n. C(2022)5655 del 1/08/2022 - Priorità 3, Obiettivo specifico h). Approvazione della Direttiva "Lavori di Pubblica Utilità e Cittadinanza Attiva. Progetti per l'inserimento lavorativo temporaneo di disoccupati privi di tutele - Anno 2022"* ha previsto la realizzazione, su base comunale, di progetti di pubblica utilità e cittadinanza attiva a favore di soggetti svantaggiati esclusi dal mercato del lavoro;
- che la suddetta deliberazione ha approvato la direttiva (allegato B della d.g.r.V. 1320/2021) per la presentazione dei progetti;
- che al fine di perseguire la logica del lavoro di rete, come previsto dalla programmazione FSE + e anche dal Piano di Attuazione Regionale del Programma GOL - PAR GOL del Veneto, di cui alla DGR n. 248 del 15 marzo 2022, all'interno di una concezione unitaria e di integrazione sempre maggiore tra gli operatori pubblici e privati dei Servizi al Lavoro e gli operatori dell'ambito sociale, dell'istruzione e formazione, i progetti sono presentati, pena l'inammissibilità della proposta, da un partenariato pubblico-privato. Ogni partenariato deve essere obbligatoriamente composto da almeno due soggetti: a) Comuni e loro forme, Ente strumentale o società da essi partecipate; b) Enti accreditati iscritti nell'Elenco regionale degli Enti accreditati ai Servizi per il Lavoro di cui alla L.R. n. 3/2009 art. 25 "Accreditamento" e/o Soggetti non iscritti nel predetto elenco, purché abbiano già presentato istanza di accreditamento ai sensi della DGR n. 2238 del 20 dicembre 2011 "Approvazione del sistema di accreditamento allo svolgimento dei Servizi per il lavoro nel territorio della Regione Veneto (art. 25 L.R. n. 3/2009)";
- che al partenariato è ammessa la partecipazione di altri soggetti privati, in qualità di partner operativi o di rete, individuati, esclusivamente, pena l'inammissibilità della proposta, fra organismi senza scopo di lucro, ONG, fondazioni, consorzi, cooperative sociali (tipo A e B), associazioni, nonché organismi di rappresentanza delle imprese e dei lavoratori. A tali organismi, previa apposita convenzione con il soggetto proponente, potrà essere affidata esclusivamente la gestione dei contratti di lavoro di pubblica utilità;
- che il soggetto accreditato ai servizi per il lavoro, in quanto partner operativo, ha la funzione di coadiuvare il Comune di Jesolo nella redazione del progetto, di partecipare alle fasi di selezione e coordinare gli incontri individuali per la stesura della proposta di politica attiva, di erogare le misure di orientamento e accompagnamento al lavoro, riconoscere un voucher di conciliazione LPU come previsto al punto 8.3 della direttiva regionale e di collaborare alla complessiva gestione amministrativa e rendicontale del progetto;
- che, in particolare, spetta al soggetto accreditato lo svolgimento delle attività di orientamento e di accompagnamento al lavoro di cui costi saranno riconosciuti come da tariffe riportate nella d.g.r.V. 1320/2022;
- che il progetto interesserà massimo n. 15 persone residenti o domiciliate nel comune di Jesolo che saranno individuate tramite apposito avviso e selezione;
- che, essendo la scadenza prevista per la presentazione alla Regione Veneto dei progetti il 12 dicembre 2022, vi è la necessità di individuare in tempi stretti i potenziali partner operativi.



CITTÀ DI JESOLO

SI INVITANO gli enti interessati e in possesso dei seguenti REQUISITI:

partner operativo – ente accreditato ai servizi per il lavoro

- aver almeno una sede/unità operativa accreditata per i servizi al lavoro nel territorio della regione del Veneto ai sensi della d.g.r.V. 2120/2015 allegato A) (*da allegare elenco delle sedi accreditate*);
- possesso dell'accREDITAMENTO regionale richiesto o presentazione dell'istanza di accREDITAMENTO;
- aver svolto, nell'ultimo triennio (2019-20-21), in gestione diretta o in partenariato, almeno un'iniziativa/progetto in materia di politiche attive del lavoro (finanziata con fondi locali/nazionali regionali - FSE – Asse II Inclusion e Sociale) promossa o partecipata da enti pubblici.

partner operativo aziendale – titolare e gestore dei contratti di lavoro di pubblica utilità

- cooperativa sociale di tipo A e B o loro consorzio;
- possesso dell'iscrizione all'Albo regionale delle cooperative sociali;
- essere operante nel territorio della Città Metropolitana di Venezia.

A manifestare con proposta congiunta il proprio interesse a realizzare le attività previste dalla d.g.r.V. 1320/2022, in qualità di partner operativi, utilizzando l'allegato fac-simile.

A tal proposito si forniscono le seguenti informazioni:

- la formalizzazione della manifestazione di interesse dovrà pervenire utilizzando, a pena di esclusione, il fac-simile allegato al presente avviso;
- la manifestazione di interesse dovrà essere, a pena di esclusione, inoltrata per PEC all'indirizzo comune.jesolo@legalmail.it indicando nell'oggetto "LPU 2022 d.g.r.V. 1320/2022 Manifestazione di interesse" e allegando copia di un documento di identità dei sottoscrittori;
- il termine di presentazione della manifestazione di interesse, a pena di esclusione, è il giorno venerdì 2 dicembre, ore 12.00;**
- l'invio della manifestazione di interesse comporta l'accettazione integrale del presente avviso e delle disposizioni regionali di riferimento;
- l'individuazione dei partner avverrà considerando le seguenti condizioni di priorità e assegnando dei punteggi secondo la tabella sottostante:
 - partner operativo: aver svolto, nell'ultimo triennio (2019-20-21), in gestione diretta o in partenariato, almeno un'iniziativa /progetto in materia di politiche attive del lavoro (finanziata con fondi locali/nazionali regionali - FSE – Asse II Inclusion e Sociale) promossa o partecipata da enti pubblici indicando in maniera dettagliata la partecipazione come partenariato presso i singoli comuni dove la progettualità è stata effettuata.

<i>Progetti inserimento al lavoro di politica attiva con Fondi FSE</i>	<i>Punti</i>
da 2 a 4	4
da 5 a 6	6
da 7 a 9	8
≥ di 10	10



CITTÀ DI JESOLO

Per ulteriori informazioni, gli interessati sono invitati a prender contatto con il Comune di Jesolo – Politiche Sociali – tramite l’indirizzo e-mail: politiche.sociali@comune.jesolo.ve.it oppure telefonando al numero 0421-359340 dalle ore 9.00 alle ore 13.00 nei giorni da lunedì a venerdì.

Il responsabile del procedimento è il Dirigente Stefania Rossignoli.

L’informativa ai sensi dell’art. 13 del Reg. UE 2016/679 (GDPR), può essere consultata alla pagina web <http://www.comune.jesolo.ve.it/privacy> oppure visionata presso l’Ufficio per le Relazioni con il Pubblico (URP) del comune di Jesolo.

Il titolare dei trattamenti dei dati è il Comune di Jesolo.

Il Comune di Jesolo si riserva espressamente la facoltà di recedere dalla procedura o di sospenderla o modificarne i termini e le condizioni in ogni momento, qualunque sia il grado di avanzamento della procedura e senza che ciò possa far sorgere in capo ai soggetti partecipanti diritto a risarcimento o indennizzo, qualora ne rilevasse la necessità e l’opportunità per ragioni di pubblico interesse.

Il presente avviso viene pubblicato all’albo pretorio web e sul sito istituzionale www.comune.jesolo.ve.it

Jesolo, 21.11.2022



Il dirigente del settore servizi istituzionali e alla persona
Stefania Rossignoli