



Ordinanza n° 256/2006

## IL COMANDANTE DELLA POLIZIA LOCALE

**Premesso** che con Legge Regionale n. 12 del 30 giugno 2006 è stata modificata la Legge Regionale n. 33 del 16 aprile 1985 "Norme per la tutela dell'ambiente", la quale prevede dal 1° gennaio 2007, il **divieto**, in tutto il territorio regionale, di circolazione dei veicoli a motore sprovvisti di attestazione mediante bollino autoadesivo dell'avvenuto controllo della conformità delle emissioni inquinanti, allo scarico, alle prescrizioni tecniche di cui all'allegato al decreto del Ministero dei Trasporti e della Navigazione del 5 febbraio 1996;

**Visto** quanto disposto dagli articoli 58 bis e 65 ter della Legge Regionale succitata;

**Viste** le precedenti ordinanze adottate in attuazione del piano d'Azione Comunale di cui alla Delibera della Giunta Comunale n. 40 del 10 febbraio 2005 e successive modificazioni ed integrazioni;

**Ritenuto** di dover adottare adeguati provvedimenti in relazione a quanto disposto dalla succitata Legge Regionale n. 12 del 30 giugno 2006;

**Visto** quanto disposto al punto 2 della Direttiva del Ministero dei Lavori Pubblici del 7 luglio 1998;

**Visto** che, in ossequio a quanto previsto nel punto 2) della succitata direttiva del Ministero dei Lavori Pubblici, relativamente al numero di officine presenti sul territorio comunale come già previsto con provvedimento dirigenziale n. 82 del 1° giugno 2005;

**Visti** gli artt. 7 e 79 del D. Lgs. 30.04.1992, n° 285 – Codice della Strada in correlazione con gli articoli del Regolamento di Esecuzione;

**Sentito** il parere dell'Ufficio Viabilità e Traffico del Corpo Polizia Locale

## O R D I N A

che con decorrenza dal 1° gennaio 2007, nel centro abitato di Jesolo e nei centri abitati delle frazioni, come individuati dalla perimetrazione del centro abitato, ex art. 4 del D.Lgs. 30.04.1992 n. 285, approvata con atto di Giunta Comunale n. 420 del 14 novembre 2006, **sia vietata** la circolazione degli autoveicoli pubblici e privati, adibiti a trasporto merci o persone, di proprietà dei residenti nella Regione Veneto o di imprese o aziende con sede legale nella regione Veneto, le cui emissioni inquinanti dello scarico, non risultino conformi alle prescrizioni tecniche di cui all'allegato al Decreto del Ministero dei Trasporti e della Navigazione del 5 febbraio 1996 recante "Prescrizioni per la verifica delle emissioni di gas di scarico degli autoveicoli in circolazione ai sensi della direttiva del Consiglio della Comunità Europea 92/55/CEE", con conseguente rilascio del "Bollino Blu" con le modalità previste dall'art. 2 comma 2° del decreto ministeriale 28 febbraio 1994.

Per i veicoli a motore immatricolati dal 1° luglio 2004 e successivamente, l'obbligo dei controlli delle emissioni di scarico e conseguente rilascio del "Bollino Blu" e relativa certificazione, decorre dalla data della prima revisione.

Sono esclusi dall'obbligo del "Bollino Blu":

- 1) i veicoli ad emissione nulla (elettrici);
- 2) le autovetture registrate come storiche (di cui al collegato alla legge finanziaria 2000, art. 63);
- 3) i veicoli immatricolati ai sensi dell'art. 138 del D. Lgs. 30.04.1992 n. 285, ed altri autoveicoli con targa non civile in genere.

La documentazione che attesta il rispetto dei limiti delle emissioni ha validità per 12 mesi, ovvero per gli autoveicoli immatricolati prima del 1° gennaio 1988 ha validità di 6 mesi.

Il rilascio del "Bollino Blu" può essere effettuato dalle officine autorizzate con le stesse modalità e costi previsti per la Provincia di Venezia.

Contro il presente provvedimento è ammesso ricorso ai sensi del comma 3° dell'art. 37 del D. Lgs. 30.04.1992 (Codice della Strada).

segue: Ord. 256/06



Il Comune di Jesolo ha un Sistema di Gestione Ambientale certificato in accordo alla norma UNI EN ISO 14001:2004



Il Comune di Jesolo ha un Sistema Qualità certificato in accordo alla norma UNI EN ISO 9001:2000 per i seguenti uffici: Commercio, Tributi, Pianificazione e Attività Edilizia





Il presente provvedimento revoca tutte le precedenti ordinanze disciplinanti il regime del controllo dei gas inquinanti di scarico degli autoveicoli a motore "Bollino Blu".

La segnaletica occorrente sarà posta in opera dall'Unità Operativa Manutenzioni dell'Ufficio Tecnico Comunale.

I trasgressori saranno sanzionati ai sensi dell'art. 7 comma 13 del D.Lgs. 30.04.1992 n. 285 (Codice della Strada).

E' fatto obbligo agli organi di polizia stradale di cui all'art. 12 del D.Lgs. 30.04.1992 n. 285 (Codice della Strada) di rispettare e far rispettare la presente Ordinanza che entra in vigore dalla data di emanazione.

**Dalla Residenza Municipale, li 29 dicembre 2006**

**IL COMANDANTE**  
**Claudio Yanin**

