AL COMUNE DI JESOLO
U. O. C. DEMANIO MARITTIMO
E NAVIGAZIONE
VIA S. ANTONIO, 11
30016 JESOLO - VE

OGGETTO: Mantenimento di strutture, attrezzature ed arredi amovibili all'interno del demanio marittimo turistico ricreativo. Art. 1 comma 246 della L. 30 dicembre 2018 n. 145 *Bilancio di previsione dello Stato per l'anno finanziario 2019 e bilancio pluriennale per il triennio 2019-2021*. Comunicazione di adesione.

Il/la sottoscritto/a _____

Nato/a a _____ Provincia _____ il _____

Residente a _____ CAP_____ Provincia

C.F. |__|__|__|__|__|__|__|__|__|__|__|__|__|__|__|__| Tel. _____

in qualità di legale rappresentante della ditta _____

con sede a _____ in via/piazza_____

codice fiscale _____ p. iva _____

E-mail_____ PEC _____

titolare di concessione demaniale n. _____del _____ad uso _____

COMUNICA

Di aderire a quanto previsto dalla norma in oggetto e di mantenere le seguenti strutture, attrezzature e arredi in arenile demaniale durante il periodo non balneare:

_____

_____

Le strutture mantenute in arenile sono in possesso di idoneo titolo edilizio autorizzativo a norma di legge.

Si comunicano i seguenti nomi dei referenti (almeno due) da contattare in caso di emergenza/necessità:

Nome e cognome_____ Telefono/cellulare _____

Nome e cognome_____ Telefono/cellulare _____

Jesolo, lì _____ _____

(Firma)